



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI IK CZ – 023/2020

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:

**Kronospan HPL Sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec**

Nazwa i adres producenta:

**Kronospan HPL Sp. z o.o.
Pustków Osiedle 59 E, 39-205 Pustków**

Nazwa wyrobu:

Wysokociśnieniowy laminat dekoracyjny HPL

Typ/odmiana:

CGS dwustronne płyty z żywic termoutwardzalnych (zwyczajowo nazywane płytami kompaktowymi) w zakresie grubości od 2,0 do 20,0 [mm],

CGF dwustronne płyty trudnopalne z żywic termoutwardzalnych (zwyczajowo nazywane płytami kompaktowymi) w zakresie grubości od 2,0 do 20,0 [mm].

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

PN-EN 45545-2 + A1:2015-12 Kolejnictwo - Ochrona przeciwpożarowa w pojazdach szynowych – Część 2: Wymagania dla materiałów i elementów w zakresie właściwości ogniowych: wg R1 na poziomie zagrożenia HL1 i HL2 w zakresie bezpieczeństwa pożarowego materiałów dla:

- pojazdów wg kategorii konstrukcyjnej: **N, A, D i S** które znajdują się w kategorii eksploatacyjnej nr: **1 i 2**,
- pojazdów wg kategorii konstrukcyjnej **N, A i D** które znajdują się w kategorii eksploatacyjnej nr: **3**.

N (pojazdy standardowe), **A** (pojazdy tworzące część pociągu automatycznego, na pokładzie którego nie ma personelu wyszkolonego w zakresie reagowania na sytuacje awaryjne), **D** (pojazdy dwupoziomowe) i **S** (wagony sypialne i kuszetki),

1 - pojazdy do eksploatacji w infrastrukturze, w której pojazdy szynowe mogą zostać zatrzymane z minimalnym opóźnieniem i możliwością natychmiastowego dotarcia do obszaru bezpiecznego, **2** - pojazdy do eksploatacji na odcinkach podziemnych w tunelach i/lub na konstrukcjach wyniesionych ponad powierzchnię terenu, z możliwością ewakuacji bocznej i w których są stacje lub stacje ratownicze, które zapewniają bezpieczne miejsce dla pasażerów, dostępne po krótkim czasie jazdy, nr: **3** - pojazdy do eksploatacji na odcinkach podziemnych w tunelach i/lub na konstrukcjach wyniesionych ponad powierzchnię terenu z możliwością ewakuacji bocznej i w których są stacje lub stacje ratownicze, które zapewniają bezpieczne miejsce dla pasażerów, dostępne po długim czasie jazdy.

Zgodnie ze sprawozdaniami z badań wykonanymi przez:

Laboratorium Badań Materiałów i Elementów Konstrukcji, Instytutu Kolejnictwa w Warszawie

Nr i data sprawozdań:

**Sprawozdanie nr IK.LKA44.A19/20 z dnia 16.03.2020 r., Sprawozdanie nr IK.LKA44.A33/20 z dnia 16.03.2020 r.,
Sprawozdanie nr IK.LKA44.A35/20 z dnia 16.03.2020 r., Sprawozdanie nr IK.LKA44.A36/20 z dnia 20.03.2020 r.**

Zakres zastosowania:

Dekoracyjne laminaty HPL mogą być stosowane jako wyroby wyłożeniowe i wykończeniowe w pojazdach szynowych.

Prawo do posługiwania się Certyfikatem Zgodności dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

Certyfikat ważny od **13.05.2020 r. do 12.05.2025 r.**

Certyfikacja wg programu certyfikacji **PCW-02**

**KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech Kzepka

Kierownik
Ośrodka Jakości i Certyfikacji



**ZASTĘPCA DYREKTORA
DS. INTEROPERACYJNOŚCI KOLEI**

dr hab. inż. Marek Porytek

Dyrektor
Instytutu Kolejnictwa

Warszawa, dnia 13 maja 2020 r.



**INSTYTUT KOLEJNICTWA
OŚRODEK JAKOŚCI I CERTYFIKACJI**

ul. J. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa
tel.: +48 22 47-31-392, tel/fax.: +48 22 612-31-32



AC 128

CERTIFICATE OF CONFORMITY IK CZ - 023/2020

Name and address of certificate holder:

**Kronospan HPL Sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec.**

Name and address of the manufacturer:

**Kronospan HPL Sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec**

Name of the product:

High-pressure decorative HPL laminate.

Type/variety

CGS double-sided thermosetting resin plates (usually called compact plates) in the thickness range from 2.0 to 20.0 [mm],

CGF double-sided flame-retardant plates made of thermosetting resins (usually called compact plates) in the thickness range from 2.0 to 20.0 [mm].

The product meets the requirements of:

PN-EN 45545-2+A1:2015-12 Railway applications – Fire protection on railway vehicles – Part 2: Requirements for materials and elements in the scope of fire properties according to: R1 at the Hazard Level HL1 and HL2 in the field of fire safety materials for:

- vehicles according to design category: **N, A, D** and **S**, which are in operation category no.: **1** and **2**,
- vehicles according to design category: **N, A** and **D**, which are in operation category no.: **3**.

N (standard vehicles), **A** (vehicles forming part of an automatic train having no emergency trained staff on board), **D** (double decked vehicles) and **S** (sleeping and couchette vehicles),

- 1** - vehicles for operation in infrastructure in which they can be stopped with a minimum delay and can immediately reach a safe area,
- 2** - vehicles for operation on underground sections in tunnels and / or on structures raised above the terrain, with the possibility of side evacuation and in which there are rescue stations or stations that provide a safe place for passengers, accessible after a short driving time,
- 3** - vehicles for use on underground sections in tunnels and / or on structures raised above the terrain with the possibility of side evacuation and in which there are rescue stations or stations, which provide a safe place for passengers, accessible after a long driving time.

In accordance with the report of tests conducted by:

Materials and Structure Laboratory – Railway Institute Warsaw, Poland

Test report:

Test report No. IK.LKA44.A19/20 of 16.03.2020, Test report No. IK.LKA79.A33/20 of 16.03.2020

Test report No. IK.LKA79.A35/20 of 16.03.2020, Test report No. IK.LKA79.A36/20 of 20.03.2020.

Scope of utility:

Decorative HPL laminates can be used as lining and finishing products in rail vehicles.

The right to use the Certificate of Conformity is valid exclusively for the copies of products of the same parameters as specimen (specimens) subjected to scrutiny and complying with mentioned standard.

Certificate valid from **13.05.2020** to **12.05.2025**

Certification according to Certification Program **PCW-02**

KIEROWNIK
OŚRODKA JAKOŚCI I CERTYFIKACJI

mgr inż. Włodzisław Rzenka
The Head of Quality and Certification
Centre



ZASTĘPCA DYREKTORA
DS. INTEROPERACYJNOŚCI KOLEI

dr hab. inż. Marek Pawlik

Director of
Railway Institute

Warsaw, 13th of May 2020