

Numer artykułu:

HGS – 60611, 60751, 62611, 62761, 62771,
60111, 62581, 62591, 62601, 62651, 60115,
60615, 62774, 62604, 62614, 62691, 62654
HGF – 60711, 60641, 60151
HGP – 60141, 60631, 60761, 62631, 62641,
62661, 60781, 60791, 62634, 62644, 62664,
62694

Strona: 1/2

Karta techniczna produktu

OPIS PRODUKTU:

Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne przeznaczone do łączenia z podłożem nośnym w celu uzyskania wyrobów kompozytowych. Charakteryzują się atrakcyjnym i estetycznym wyglądem, wysoką odpornością na ścieranie powierzchni, uderzenie i zarysowanie, odpornością na wilgoć, ciepło, niskie temperatury i zaplamienia, posiadają dobrą stabilność wymiarów, nie ulegają korozji.

Typ HGS do zastosowań ogólnych.

Typ HGF do zastosowań ogólnych, zawiera środek opóźniający palenie.

Typ HGP do zastosowań ogólnych, przeznaczony do formowania wtórnego.

Dostępne w wymiarach: grubość 0.2 – 2,5 mm

długość 1850 - 5500 mm,

szerokość 1300, 1320, 1400 mm

oraz HPL wykończenie powierzchni SQ 3050 x 1300 mm

ZASTOSOWANIE:

Przeznaczone do wykończenia powierzchni roboczych w biurach i w kuchniach, stoły restauracyjne i hotelowe, wykończenia ścian i drzwi, ścianki działowe w publicznych rodach transportu.

MAGAZYNOWANIE:

Płyty należy przechowywać w suchych i zadaszonych pomieszczeniach, w temperaturach 15 – 25°C, wilgotności względnej 50%RH, unikając bezpośredniej ekspozycji na promieniowanie UV, w odległości min. 1,5 m od źródeł ciepła (grzejniki). Płyty składować w oryginalnym opakowaniu producenta, na paletach. W przypadku płyt foliowanych, folię należy zdjąć bezpośrednio przed formowaniem.

Okres przechowywania 6 miesięcy od daty produkcji.

Numer artykułu:

HGS – 60611, 60751, 62611, 62761, 62771,
60111, 62581, 62591, 62601, 62651, 60115,
60615, 62774, 62604, 62614, 62691, 62654
HGF – 60711, 60641, 60151
HGP – 60141, 60631, 60761, 62631, 62641,
62661, 60781, 60791, 62634, 62644, 62664,
62694

Strona: 2/2

Karta techniczna produktu

WŁAŚCIWOŚCI:

Parametr	Jednostka	Norma	Wymagania
Grubość	mm	438-2.5	0,2 – 0,9 ± 0,1
Długość	mm	438-2.6	+10/ - 0
Szerokość	mm	438-2.6	+10/ - 0
Płaskość	mm/m	438-2.9	≤ 60
Prostoliniowość	mm/m	438-2.7	≤ 1,5
Prostokątność	mm/m	438-2.8	≤ 1,5
Odporność na ścieranie powierzchni	Punkt początkowy (obr)	438-2.10	≥ 150
	Wartość ścierania (obr)		≥ 350
Odporność na uderzenie, kulka o dużej średnicy	Wysokość spadania, [mm]	438-2.21	≥ 800
Odporność na zarysowanie	Wygląd, stopień	438-2.25	≥ 3
Odporność na ciepło w warunkach suchych (dno garnka)	Wygląd, stopień	438-2.16	≥ 4
Odporność na działanie wrzącej wody	Wygląd	438-2.12	≥ 4
Odporność na zaplamienia	Grupa 1 i 2, stopień	438-2.26	≥ 5
	Grupa 3, stopień		≥ 4
Odporność na działanie pary wodnej	Wygląd, stopień	438-2.14	≥ 4
Odporność na żar papierosa	Wygląd, stopień	438-2.30	≥ 3
Zdolność do formowania, tylko HGP	Promień, [mm] oś zginania równoległa do kierunku włókna	438-2.31-32	≤ 10 x t
	Promień, [mm] oś zginania prostopadła do kierunku włókna		≤ 20 x t
Gęstość	[g/cm ³]	EN ISO 1183-1:2004	≥ 1,35
Klasyfikacja ogniowa HGS, HGP		EN 13501-1	C-s1, d0
Klasyfikacja ogniowa HGF			B-s1, d0

t – grubość nominalna

Informacje dodatkowe:

Niniejsza Karta techniczna produktu została opracowana w oparciu o normę EN438 i odzwierciedla aktualny stan wiedzy i doświadczenie. Zawarte dane mają charakter informacyjny i mogą się różnić w zależności od warunków składowania i użytkowania.