



StoDt+Wiener

Magistrat der Stadt Wien
MAGISTRATSABTEILUNG 39
Prüf-, Überwachungs- und
Zertifizierungsstelle der Stadt Wien
VFA – Labors für Bautechnik
Standort: Rinnböckstraße 15
A-1110 WIEN
Tel.: (+43 1) 79514-8039
Fax: (+43 1) 79514-99-8039
E-Mail: post@ma39.wien.gv.at
Homepage: www.ma39.wien.at

FunderMax GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
2355 Wiener Neudorf

MA 39 – VFA 2013-0749.01

Wien, 11. Juli 2013



Klassifizierungsbericht

zum

Brandverhalten einer Hochdrucklaminatplatte mit der Bezeichnung „m.look“

Auftraggeber: FunderMax GmbH

Auftragsdatum: 23. Mai 2013

Prüfgut: m.look Hochdrucklaminatplatte, Dicke 7 mm, Dichte 1,9 g/cm³, mit hochwitterungs-beständiger, dekorativer Oberfläche, hergestellt in Anlehnung an die EN 438, beschrieben in den folgenden, der Klassifizierung zugrunde gelegten Prüfberichten

MA 39 – VFA 2013-0749.02
(Prüfung gemäß ÖNORM EN 13823)
MA 39 – VFA 2013-0749.03
(jeweils Prüfung gemäß ÖNORM EN ISO 1716)

Kurzbeurteilung: In Übereinstimmung mit der ÖNORM EN 13501-1 wird das oben angegebene Bauprodukt bezüglich seines Brandverhaltens mit

A2 – s1, d0

klassifiziert.

Der Bericht umfasst 5 Seiten.

Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.

Alle Seiten des Berichtes sind mit dem Amtssiegel der Stadt Wien versehen.

Veröffentlichung und Auszüge bedürfen der schriftlichen Bewilligung der MA 39.
Bitte beachten Sie die derzeit gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen der MA 39 im Internet unter <http://www.ma39.wien.at>.

Zertifiziert gemäß den Forderungen der ÖNORM EN ISO 9001:2008 und der ÖNORM EN ISO 14001:2004 durch die Quality Austria.

Akkreditiert als Prüf- und Inspektionsstelle gemäß AkkG per Bescheid des Bundesministeriums für Wirtschaft, Familie und Jugend auf Basis ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17025 und ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17020.

Notifizierte Stelle (Notified body) gemäß Bauproduktenrichtlinie (89/106/EWG vom 21.12.1988) unter der Kennnummer 1140.





1 Einführung

Dieser Klassifizierungsbericht definiert die Klassifizierung, die dem Bauprodukt m.look Hochdrucklaminatplatte, Dicke 7 mm, Dichte 1,9 g/cm³, mit hochwitterungsbeständiger, dekorativer Oberfläche, bis zur Massekonstanz im Normklima gemäß ÖNORM EN 13238 gelagert, beschrieben in den im Punkt 3.1 angeführten Prüfberichten, in Übereinstimmung mit den in der ÖNORM EN 13501-1 angegebenen Verfahren zugewiesen wird.

2 Einzelheiten des klassifizierten Bauproduktes

Das Bauprodukt wird vollständig in den im Punkt 3.1 angeführten Prüfberichten, die der Klassifizierung zugrunde liegen, beschrieben.

3 Prüfberichte und Prüfergebnisse, die der Klassifizierung zugrunde liegen

3.1 Prüfberichte

Name des Labors	Auftraggeber	Nummer der Prüfberichte	Prüfverfahren
MA 39 Rinnböckstraße 15 A-1110 Wien	FunderMax GmbH Industriezentrum NÖ-Süd A-2355 Wiener Neudorf	MA 39 – VFA 2013-0749.02 MA 39 – VFA 2013-0749.03	ÖNORM EN 13823 ÖNORM EN ISO 1716

3.2 Prüfergebnisse

m.look Hochdrucklaminatplatte, Dicke 7 mm, Dichte 1,9 g/cm³, mit hochwitterungsbeständiger, dekorativer Oberfläche, 20 mm hinterlüftet, mit Zuluftspalt 10 mm:

Prüfverfahren	Parameter	Anzahl an Prüfungen	Prüfergebnis	
			stetige Parameter Mittelwert	Abfrage Parameter
ÖNORM EN 13823	FIGRA _{0,2 MJ} [W/s]	3	11,6	---
	FIGRA _{0,4 MJ} [W/s]		8,7	---
	LFS < Rand des Probekörpers			J
	THR _{600s} [MJ]		1,1	---
	SMOGR _A [m ² /s ²]		3,3	---
	TSP _{600s} [m ²]		49,1	---
	Brennendes Abtropfen / Abfallen			N



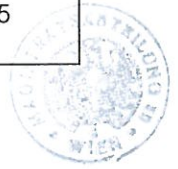
m.look Hochdrucklaminatplatte, Dicke 7 mm, Dichte 1,9 g/cm³, mit hochwitterungsbeständiger dekorativer Oberfläche, 40 mm hinterlüftet, mit Zuluftspalt 10 mm:

Prüfverfahren	Parameter	Anzahl an Prüfungen	Prüfergebnis	
			stetige Parameter Mittelwert	Abfrage Parameter
ÖNORM EN 13823	FIGRA _{0,2 MJ} [W/s]	1	4,4	---
	FIGRA _{0,4 MJ} [W/s]		0,0	---
	LFS < Rand des Probekörpers			J
	THR _{600s} [MJ]		0,2	---
	SMOGR _A [m ² /s ²]		3,0	---
	TSP _{600s} [m ²]		43,4	---
	Brennendes Abtropfen / Abfallen			N

Prüfverfahren	Parameter	Anzahl an Prüfungen	Prüfergebnis	
			stetige Parameter Mittelwert	Abfrage Parameter
ÖNORM EN ISO 1716	PCS _{Kern} * [MJ/kg]	3	2,39	---
	PCS _{Dekor} ** [MJ/kg]	3	18,08	---
	PCS _{Dekor} ** [MJ/m ²]	3	3,65	---
	PCS _{Bauprodukt} [MJ/kg]	-	2,87	---

* substantieller Bestandteil

** äußerer nicht substantieller Bestandteil



4 Klassifizierung und direkter Anwendungsbereich

Diese Klassifizierung wurde in Übereinstimmung mit der ÖNORM EN 13501-1 durchgeführt.

4.1 Klassifizierung

Die m.look Hochdrucklaminatplatte, Dicke 7 mm, Dichte $1,9 \text{ g/cm}^3$, mit hochwitterungsbeständiger, dekorativer Oberfläche (beschrieben in den angeführten Prüfberichten) wird in Bezug zu ihrem Brandverhalten, ihrer Rauchentwicklung und ihrem brennenden Abtropfen/Abfallen wie folgt klassifiziert:

Brandverhalten		Rauchentwicklung			brennendes Abtropfen/Abfallen	
A2	-	s	1	,	d	0

4.2 Anwendungsbereich

Die Klassifizierung ist für das in den angeführten Prüfberichten beschriebene Bauprodukt mit einer Dicke von $\geq 7 \pm 1 \text{ mm}$ (Produktionstoleranz) gültig, wobei sich die bei größeren Dicken als 7 mm die Dicke des Kerns erhöhen darf, nicht jedoch die Dicke oder die Anzahl der Lagen der äußeren Dekorschicht.

Sie bezieht sich weiterhin auf die Montage der Platten auf eine Aluminium- bzw. Stahlunterkonstruktion. Die Befestigung hat mechanisch zu erfolgen. Die Hinterlüftungsspaltbreite darf 20 mm – 40 mm betragen, als Dämmung ist eine Mineralwolledämmung (Dichte 30 kg/m^3 – 70 kg/m^3 , Schmelzpunkt $> 1000^\circ\text{C}$) zu verwenden.

Als Trägerplatten dürfen sämtliche der Euroklassen A1 oder A2 entsprechenden Trägerplatten eingesetzt werden, die eine Rohdichte von mindestens 75 % vom Nennwert der Rohdichte der Norm-Trägerplatte (870 kg/m^3) haben.

In der Endanwendung dürfen offene horizontale Fugen auftreten. Alle Arten von geschlossenen horizontalen Stößen (z.B. Anwendung von Profilen, Federn) sind möglich.

5 Einschränkungen

5.1 Allgemeines

Die Geltungsdauer dieses Klassifizierungsberichtes beträgt längstens 5 Jahre, sie endet somit spätestens am 11. Juli 2018. Allenfalls diese Geltungsdauer beschränkende Bestimmungen europäischer Produktnormen sind zu beachten.

Sollten sich grundlegende Prüf- oder Bewertungskriterien ändern, erlischt die Gültigkeit vor Ablauf dieser Frist. Weiters erlischt die Gültigkeit dann, wenn der Auftraggeber unzulässige technische Änderungen am Produkt vornimmt.

5.2 Warnhinweis

Dieses Dokument ist keine Typzulassung oder Produktzertifizierung.

Der Sachbearbeiter:

Der zeichnungsberechtigte
Laboratoriumsleiter:

Der Leiter der Prüf-, Überwachungs-
und Zertifizierungsstelle:

i.V. Danzinger

Dipl.-Ing. Dieter Werner, MSc

i.V. Dieter Werner

Dipl.-Ing.Dr.techn. Christian Pöhn
Senatsrat

i.V. Pommer

Dipl.-Ing. Georg Pommer
Senatsrat

