

PŁYTY ANWIDUR®

Wytwarzane są metodą wytłaczania, a do naszych Klientów trafiają w postaci płaskich arkuszy o twardej powierzchni. Dzięki swoim właściwościom plastycznym idealnie nadają się do obróbki cieplnej, lakierowania, nakładania folii i profilowania przy użyciu powszechnie dostępnych narzędzi.

Klasę płyt ANWIDUR® potwierdza atest ITB wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010.

Obszary zastosowania płyt ANWIDUR®

Sektor budowlany:

- Wypełnienia stolarki drzwiowej i okiennej
- Konstrukcja zbiorników
- Panele typu sandwich
- Wykładanie i obudowa zbiorników
- Elementy wentylacji i klimatyzacji
- Parapety Elektrotechnika:
- Zabudowy sklepów i lokali usługowo-gastronomicznych
- Szafy rozdzielcze
- Ścianki działowe
- Kanały kablowe
- Baseny

Galwanotechnika:

- Budowa maszyn
- Wanny galwanizacyjne
- Obudowy maszyn

Inne:

- Wykładanie kaskad napowietrzających w oczyszczalniach ścieków
- Budowa modeli
- Przemysł chemiczny i technika laboratoryjna, m.in. blaty laboratoryjne
- Przemysł fotograficzny

Wymiary oferowanych płyt mieszczą się w zakresach:

- długość 1,0-3,05 m
- szerokość w jednym z podanych wymiarów: 1,00; 1,22; 1,50; 2,05 m
- grubość w zakresie 1-10 mm

* Min produkcyjne dot. wymiaru 1500x3000 i 2000x3000 wynosi 10 ton w jednej grubości.
* Możliwość produkcji innych formatów – min produkcyjne 10 ton w jednej grubości.

Strona awers płyt jest jednostronnie zabezpieczona folią ochronną. Płyty składowane są poziomo na palecie. Dodatkowo paleta zabezpieczona jest folią i tekturą, posiada narożniki usztywnione kątownikiem tekturowym, całość ściągnięta jest taśmą. Waga pojedynczej palety nie przekracza z reguły 1000 kg. Na życzenie Klienta możliwa jest również produkcja płyt bez folii ochronnej. Tolerancja grubości s0 dla grubości płyty s wynosi $s0 = \pm (0,08 + 0,03 \times s)$ mm.

Dane techniczne	Jednostka	ANWIDUR® PVC UL 9016 uv
Gęstość max.	g/cm ³	1,43
Twardość ShD min.	oShD	75
Wytrzymałość na rozciąganie, min.	MPa	48
Wydłużenie względne przy zerwaniu, min.	%	20
Moduł sprężystości przy rozciąganiu, min.	MPa	2000
Temperatura mięknięcia wg Vicata, min.	oC	75
Udarność z Karbem wg Charpy'ego (*), min.	kJ/m ²	8
Chłonność wody zimnej, max.	%	0,08
Naprężenie zginające przy obciążeniu maksymalnym (**), min.	MPa	70
Rezystywność powierzchniowa dla płyt o grubości 1mm, min.	ohm	$1 \cdot 10^{14}$
Wytrzymałość dielektryczna dla płyt o grubości 1mm, max.	Mv/m	20
Przenikalność elektryczna dla płyt o grubości 1mm, max.	-	3,5
Współczynnik strat dielektrycznych dla płyt o grubości 1mm, max.	-	0,1
Współczynnik przewodzenia ciepła, max.	W/m*K	0,16
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej, max.	oC-1	$80 \cdot 10^{-6}$
Palność	-	Trudno zapalne

*Udarność z karbem wg Charpy'ego - dla płyt \geq 4mm grubości

**Naprężenie zginające przy obciążeniu maksymalnym - dla płyt \geq 3mm grubości

Serwis: Wykwalifikowana kadra technologów z wieloletnim doświadczeniem zapewni niezbędną pomoc techniczną dla naszych Klientów przy rozwiązywaniu problemów, wynikających z dynamicznie zmieniających się potrzeb rynku.

System Zarządzania Jakością: Działalność w systemie wytwarzania płyt na bazie PCW objęta jest systemem zarządzania jakością zgodnym z wymaganiami normy ISO 9001, Systemem Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy PN-N-18001; BS-OHSAS 18001. Wysokie kwalifikacje naszej kadry, staranny dobór dostawców oraz komputerowo sterowany proces produkcyjny pozwalają zagwarantować naszemu Klientowi jakość produktu zgodną z jego wymaganiami.

Środowisko: W celu minimalizacji oddziaływania naszych procesów na środowisko wdrożyliśmy System Zarządzania Środowiskowego zgodny z wymaganiami normy ISO 14001.