

PŁYTY ANWIPOR®

Wytwarzane są techniką swobodnego spieniania. Charakteryzują się regularną strukturą wewnętrzną o zamkniętych komórkach z gładką twardą powierzchnią. Z uwagi na doskonałe właściwości powierzchni, płyty ANWIPOR® dają się łatwo obrabiać powszechnie dostępnymi narzędziami oraz doskonale nadają się do lakierowania i nakładania folii. Płyty ANWIPOR® Light przeznaczone są do zadruku cyfrowego.

ANWIPOR® produkowany jest bez substancji, które obciążałyby środowisko lub zagrażały zdrowiu. Fakt ten potwierdzony jest atestem higienicznym. Klasa palności potwierdzona jest atestem ITB wg. normy palności PN-EN 13501-1+A1:2010. Doskonała jakość powierzchni, niewielka przewodność cieplna, dobra izolacyjność, przydatność do obróbki cieplnej sprawiają, że ANWIPOR® znajduje zastosowanie w wielu obszarach. Uwzględniając różnicowane wymagania, zwłaszcza sektora reklamy, płyty spienione produkowane są w trzech standardach, ANWIPOR®, ANWIPOR® Light i ANWIPOR®-LC.

Zastosowanie płyt spienionych ANWIPOR®

Sektor reklamy:

- Szklidy, transparenty
- Zadruk UV
- Tablice informacyjne
- Dekoracje witryn sklepowych
- Zabudowa stoisk targowych
- Litera i konstrukcje przestrzenne

Sektor budowlany:

- Wypełnienia stolarki drzwiowej i okiennej
- Sufity podwieszane
- Zabudowa rolo-kaset
- Ścianki działowe
- Wyłożenia pomieszczeń o dużej wilgotności
- Zabudowa sklepów i lokali usługowo-gastronomicznych

Wymiary oferowanych płyt mieszczą się w zakresach:

- długość 1,0-3,05 m.
- szerokość w jednym z podanych wymiarów: 1,00; 1,22; 1,50; 2,05 m.
- grubość w zakresie 1-10 mm.

* Min produkcyjne odnośnie wymiaru 1500x3050 wynosi 10 ton w jednej grubości

* Możliwość produkcji innych formatów – min. produkcyjne 10 ton w jednej grubości

Strona awers płyt jest jednostronnie zabezpieczona folią ochronną. Płyty składowane są poziomo na palecie. Dodatkowo paleta zabezpieczona jest folią i tekturą, posiada narożniki usztywnione kątownikiem tekturowym, całość ściągnięta jest taśmą. Waga pojedynczej palety nie przekracza z reguły 1000 kg.

Na życzenie Klienta możliwa jest również produkcja płyt bez folii ochronnej. Tolerancja grubości s0 dla grubości płyty s wynosi $s0 = \pm (0,1 + 0,05 \times s)$ mm.

Parametry techniczne płyt spienionych:

Dane techniczne	Jednostka	ANWIPOR®				ANWIPOR®-L	ANWIPOR®-LC
Grubość	mm	1	2	3-5	6-10	2-10	2-10
Gęstość max.	g/cm ³	0,95	0,85	0,75	0,55	0,60	0,55
Twardość ShD min.	oShD	40	40	35	30	30	30
Wytrzymałość na rozciąganie, min.	MPa	18	18	12	10	10	10
Wydłużenie względne przy zerwaniu, min.	%	10	10	10	10	10	10
Moduł sprężystości przy rozciąganiu, min.	MPa	800	800	800	600	600	600
Temperatura mięknięcia wg Vicata, min.	oC	73	73	73	73	73	73
Udarność z Karbem wg Charpy'ego(*), min.	kJ/m ²	-	-	2	1	1	1
Chłonność wody zimnej, max.	%	1	1	1	1,5	2	2
Rezystywność powierzchniowa, min.	ohm	1*1013	-	-	-	-	-
Wytrzymałość dielektryczna, max.	Mv/m	11	-	-	-	-	-
Współczynnik przewodzenia ciepła, max.	W/m*K	0,1	0,1	0,1	0,07	0,07	-
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej, max.	oC-1	80*10-6	80*10-6	80*10-6	80*10-6	80*10-6	-
Palność	-	Trudno zapalne	Trudno zapalne	Trudno zapalne	Trudno zapalne	Trudno zapalne	Trudno zapalne

* Udarność z karbem wg Charpy'ego - dla płyt ≥ 4 mm grubości

Serwis: Wykwalifikowana kadra technologów z wieloletnim doświadczeniem zapewnia niezbędną pomoc techniczną dla naszych Klientów przy rozwiązywaniu problemów, wynikających z dynamicznie zmieniających się potrzeb rynku.

System Zarządzania Jakością: Działalność w systemie wytwarzania płyt na bazie PCW objęta jest systemem zarządzania jakością zgodnym z wymaganiami normy ISO 9001, Systemem Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy PN-N-18001; BS-OHSAS 18001. Wysokie kwalifikacje naszej kadry, staranny dobór dostawców oraz komputerowo sterowany proces produkcyjny pozwalają zagwarantować naszemu Klientowi jakość produktu zgodną z jego wymaganiami.

Środowisko: W celu minimalizacji oddziaływania naszych procesów na środowisko wdrożyliśmy System Zarządzania Środowiskowego zgodny z wymaganiami normy ISO 14001.