

Chcemy przedstawić Państwu materiał odpowiedni do druku sublimacyjnego. Większość materiałów Tutex została zaprojektowana w taki sposób, aby sprawdzały się w obu technologiach zadruku sublimacyjnego: sublimacji transferowej i sublimacji bezpośredniej.

Strona zadruku

Więcej informacji znajduje się w karcie danego produktu.

Odchylenia

Kolor, gramatura itp. właściwości materiału mogą się różnić dla poszczególnych partii. Dokładamy wszelkich starań, aby w jak największym stopniu ograniczyć tego typu różnice, jednakże jak wszyscy producenci w branży, również źródła dostaw Tutex nie są ich w stanie całkowicie wyeliminować.

Wady

W produkcji tkanin i dzianin nie da się wyeliminować wszystkich wad, takich jak niewielkie plamy czy inne defekty podłoża np. skazy. Całkowite wyeliminowanie takich wad spowodowałoby niewspółmierny do korzyści wzrost cen, dlatego producenci Tutex starają się ograniczyć ich ilość. Tego typu wady są aktualnie akceptowane na rynku. Prosimy zapoznać się z tzw. mapą defektów dołączoną do każdego materiału Tutex.

Transport i składowanie

W celu uniknięcia uszkodzeń w trakcie transportu wszystkie materiały Tutex są nawijane na sztywne gilzy i standardowo pakowane w sztywne tuby. Zaleca się, aby zadrukowane materiały były również transportowane w ww. sposób.

W celu ochrony produkty należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu. Zaleca się, aby nawój był przechowywany w szczelnym i umieszczonym poziomo opakowaniu. Należy uniknąć bezpośredniego wpływu światła słonecznego i bezpośredniego kontaktu ze źródłami ciepła, opadami atmosferycznymi czy wysoką wilgotnością. Zalecana temperatura i wilgotność przechowywania: 15°C [59°F] ~ 35°C [95°F], 20 ~ 65% RH. W tych warunkach okres trwałości produktu wynosi minimum 1 rok. Odpowiednie składowanie pozwala zachować stan powłoki materiału i jego właściwości na bardzo dobrym poziomie.

Tkanina o zmniejszonej palności

Do produkcji tkanin o zmniejszonej palności stosuje się dwie metody. W pierwszej tkanina bazowa zostaje utkana z dodatkiem specjalnego poliestru, a następnie dodaje się powłokę zmniejszającą palność. Metoda ta pozwala wyprodukować tkaninę o stałych i trwałych właściwościach ognioodpornych. Jednakże jest ona droga i rzadko używana na rynku. Tak jak inni producenci źródła dostaw Tutex stosują również inną metodę, która pomimo pewnych wad pozwala wyprodukować materiał o zmniejszonej palności. Jednakże właściwości ognioodporne zmniejszają się wskutek czyszczenia wodą. Niestety jest to problem całej branży. Żaden producent nie jest w stanie zagwarantować długotrwałej odporności ogniowej.

Kurczliwość wskutek podgrzewania

W technice zadruku sublimacyjnego materiał należy poddać działaniu wysokiej temperatury, aby materiały eksploatacyjne – tusze mogły przeniknąć w jego strukturę, co z kolei powoduje jego kurczenie. Uniknięcie efektu kurczenia jest niemal niemożliwe. Generalnie zmiana rozmiaru wynosi do maks. 2-3%, choć w rzeczywistości zmiana ta najczęściej nie przekracza 1,5%.

Wydłużenie

Podczas podgrzewania tkanina i dzianina są naciągnięte, co może stwarzać dodatkowe problemy. W takich wypadkach materiał nie kurczy się, ale wydłuża. Najczęściej w trakcie podgrzewania dochodzi do zmniejszenia się wymiaru szerokość w wskutek kurczenia się materiału. Z kolei wymiar długość zwiększa się wskutek naprężenia.