

Tutex Frontlit SUB FR 210 g



Cechy

- Bardzo dobre właściwości kryjące przy niskiej gramaturze
- Bardzo miękka w dotyku
- Intensywne kolory wydruku
- Certyfikat niepalności B1
- Materiał dedykowany do zastosowań wewnętrznych

✓	Sublimacja transferowa
✓	Sublimacja bezpośrednia
x	Latex
✓	UV*

Dane techniczne

OPIs	SPECYFIKACJA	NORMA
Ciężar	210 g/m ²	DIN EN ISO 2286-2
Materiał	100% dzianina poliestrowa PES	DIN 60001
Stopień bieli (CIE/D65)	>150	AATCC 148-1989
Włókno bazowe	83x83 dtex	DIN EN ISO 2060
Szerokość maks.	do 3,20 m	DIN EN ISO 3759, ASTM
Długość standardowa nawoju	50 m, 100 m	DIN EN ISO 3759, ASTM
Kurczliwość	≤ 2% poniżej 205°C, 45 s (przeważnie <1,5% w obu kierunkach)	ISO 9866.2
Klasyfikacja ogniowa	DIN 4102 - B1 / NFPA-701	DIN 4102-1-B1, NFPA 701
Rekomendowana temperatura utrwalania	190°C-210°C, 1-2 minuty	
Rekomendowana temperatura transferu	190°C-210°C, 1-2 minuty	
Temperatura żółknięcia	ΔE < 1,5, przy temperaturze podgrzewania ≥ 210°C	SUPRKC REX-C400 30 s
Technologia zadruku	sublimacja transferowa, sublimacja bezpośrednia *ważne: jakość druku UV może być akceptowalna tylko dla niektórych klientów, należy wykonać testy i zweryfikować kompatybilność mediów z maszyną i materiałami eksploatacyjnymi.	
Zastosowanie	baner tekstylny, aplikacje w ramach, systemy wystawiennicze, dekoracje wewnętrzne	

Należy pamiętać, że powyższe informacje techniczne służą do celów informacyjnych i firma Tutex zastrzega sobie prawo do ich zmiany w dowolnej chwili. Zmiany te mogą nastąpić bez uprzedniego zawiadomienia.